

Requested Patent: DE4034545A1
Title: PLASTIC TWO PIECE RETAINING ELEMENT. ;
Abstracted Patent: EP0483635, B1 ;
Publication Date: 1992-05-06 ;
Inventor(s): RUECKWARDT HANS-WERNER (DE) ;
Applicant(s): UNITED CARR GMBH TRW (DE) ;
Application Number: EP19910117934 19911021 ;
Priority Number(s): DE19904034545 19901030 ;
IPC Classification: F16L3/13; F16L3/22 ;
Equivalents: ES2047976T ;

ABSTRACT:

The invention relates to a plastic two-piece retaining element for retaining at least one tubular part, having an outer shell 2 of hard material which can be attached via a retaining region 4 to a support, and having an inner shell 3 of soft material, which is inserted therein and has at least one bearing point 5 for holding the tubular part. In this case, the inner shell 3 is attached to the outer shell 2 in each case on both sides of the bearing point 5 via an anchorage 6, 6', there being a continuous cut-out area 7 in the region of the bearing point 5 between the inner shell 3 and the outer shell 2.



(19) BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

(12) Offenlegungsschrift
(10) DE 40 34 545 A 1

(51) Int. Cl. 5:
F 16 L 3/22
B 60 R 13/08
B 62 D 27/04
B 60 R 16/08
// H02G 3/26

(21) Aktenzeichen: P 40 34 545.9
(22) Anmeldetag: 30. 10. 90
(43) Offenlegungstag: 7. 5. 92

DE 40 34 545 A 1

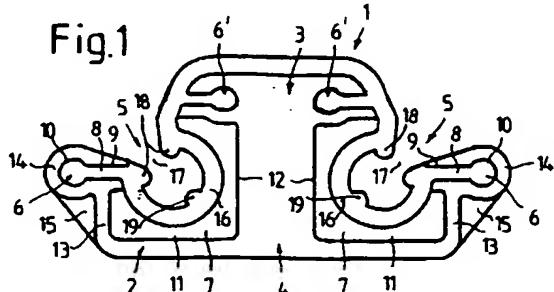
(71) Anmelder:
TRW United-Carr GmbH & Co KG, 6753
Enkenbach-Alsenborn, DE

(72) Erfinder:
Rückwardt, Hans-Werner, 6719 Eisenberg, DE

(74) Vertreter:
Eder, E., Dipl.-Ing.; Schieschke, K., Dipl.-Ing.,
Pat.-Anwälte, 8000 München

(54) Zweiteiliges Halteelement aus Kunststoff

(57) Die Erfindung bezieht sich auf ein zweiteiliges Haltelement aus Kunststoff zur Halterung mindestens eines rohrförmigen Teils, mit einer an einem Träger über einen Haltebereich 4 befestigbaren Außenschale 2 aus hartem Material und einer darin eingesetzten Innenschale 3 aus weichem Material, welche mindestens eine Lagerstelle 5 zur Aufnahme des rohrförmigen Teils aufweist. Hierbei ist die Innenschale 3 jeweils beidseitig der Lagerstelle 5 über eine Verankerung 6, 6' an der Außenschale 2 befestigt, wobei zwischen der Innenschale 3 und der Außenschale 2 im Bereich der Lagerstelle 5 eine durchgehende Freiarbeitung 7 vorhanden ist.



DE 40 34 545 A 1

Beschreibung

Die Erfindung bezieht sich auf ein zweiteiliges Haltelement aus Kunststoff zur Halterung mindestens eines rohrförmigen Teils, mit einer an einem Träger über einen Haltebereich befestigbaren Außenschale aus hartem Material und einer darin eingesetzten Innenschale aus weichem Material, welche mindestens eine Lagerstelle zur Aufnahme des rohrförmigen Teils aufweist.

Als Stand der Technik ist bereits ein derartiges, aus Kunststoff bestehendes, zweiteiliges Haltelement bekannt (DE-OS 39 02 498).

Hierbei weist die aus hartem Material bestehende Außenschale einen dem Träger benachbarten offenen Bereich auf, in welchen die die Innenschale im unmontierten Zustand übergreift, mit den entsprechenden Lagerstellen versehene Innenschale eingelagert ist. Diese Konstruktion ist so getroffen, daß nicht immer einwandfrei gewährleistet ist, daß von den rohrförmigen Teilen ausgehende Schwingungen nicht auf den Träger, beispielsweise die Karosserie eines Kraftfahrzeugs, übertragen wird.

Als Stand der Technik ist es weiterhin bekannt, die rohrförmigen Teile über ihren Umfang durch weiche Elemente einzubetten, welche ihrerseits in der harten Außenschale eingelagert sind (DE-OS 37 08 864, US-PS 43 47 998). Weiterhin zählt es zum Stand der Technik, rohrförmige Teile lediglich zwischen zwei scharnierartig miteinander verbundenen Teilen einzusetzen (DE-GM 82 13 664.5).

Demgegenüber liegt der vorliegenden Erfindung die Aufgabe zugrunde, ein zweiteiliges Haltelement nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1 zu schaffen, bei welchem gewährleistet ist, daß über die rohrförmigen Teile keine Schwingungen auf einen Träger übertragen wird, an welchem das zweiteilige Haltelement befestigt ist.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß die Innenschale jeweils beidseitig der Lagerstelle über eine Verankerung an der Außenschale befestigt ist und daß zwischen der Innenschale und der Außenschale im Bereich der Lagerstelle eine durchgehende Freiarbeitung vorhanden ist. Damit ist gewährleistet, daß die Lagerstellen der Innenschale, welche die rohrförmigen Teile lagern und aus weichem Material bestehen, ungehindert sich infolge der Freiarbeitung bewegen können und damit vorteilhafterweise keine Schwingungen über die aus hartem Material bestehende Außenschale auf den Träger übertragen werden.

Bei einem Haltelement, bei welchem der Haltebereich zwischen zwei Lagerstellen angeordnet ist, kann die Innenschale den Haltebereich übergreifen, wobei vier Verankerungen vorgesehen sein können, von welchen zwei Verankerungen oberhalb des Haltebereichs und zwei Verankerungen im Abstand seitlich neben dem Haltebereich angeordnet sind. Damit lagert jede Lagerstelle der Innenschale lediglich über zwei Verankerungen an der Außenschale, so daß hierdurch ebenfalls eine Übertragung unerwünschter Schwingungen auf einen Träger vermieden wird. Die Verankerungen können beispielsweise durch Nuten mit hintschnittenen Endbereichen und entsprechende, mit verdickten Endbereichen versehene Eingriffselemente gebildet sein. Hierbei können die beidseitig einer Lagerstelle angeordneten Verankerungen zwischen Innen- und Außenschale jeweils entgegengesetzt gerichtet sein.

In weiterer Ausgestaltung der Erfindung kann die Außenschale im Bereich der Lagerstelle jeweils U-förmig

ausgebildet sein, wobei der Innenschinkel jeweils einen Teil des Haltebereichs bildet und der Außenschinkel einen verstärkten Bereich zur Aufnahme der äußeren Verankerung zwischen Außen- und Innenschale aufweist. Darüber hinaus kann der Haltebereich T-förmig ausgebildet sein, wobei der Querbalken in seinen beiden Endbereichen jeweils die inneren Verankerungen zwischen Außen- und Innenschale aufweist. Zur Verstärkung kann darüber hinaus zwischen dem Außenschinkel und dem verstärkten Bereich jeweils eine Rippe verlaufen.

Nach einem anderen Merkmal der Erfindung kann die Innenschale im Bereich der Lagerstelle ringförmig ausgebildet sein, wobei der ringförmige Bereich eine Einschuböffnung für das zu lagernde rohrförmige Teil aufweist und endseitig in die Eingriffselemente der inneren und äußeren Verankerung übergeht. Damit wird das zu halternde rohrförmige Teil über einen weiten Bereich seines Umfangs in der betreffenden Lagerstelle der Innenschale einwandfrei umfaßt, wobei vorteilhafterweise der ringförmige Bereich beidseitig der Lagerstelle eine die Einschuböffnung verkleinernde Verdickung aufweisen kann. Damit läßt sich dann das rohrförmige Teil in die jeweilige Lagerstelle einclippen und in dieser einwandfrei halten. Zur weiteren Minderung der Übertragung von Dämpfung kann am Innenumfang des ringförmigen Teils eine der Einschuböffnung gegenüberliegende Rippe angeordnet sein, so daß das rohrförmige Teil beispielsweise nur punktuell in der Lagerstelle der aus weichem Material bestehenden Innenschale lagert und hierdurch ebenfalls vorteilhafterweise eine Dämpfung von Schwingungen gewährleistet ist.

Der Haltebereich der Außenschale kann in an sich bekannter Weise als Öffnung zur Bolzenaufnahme, als Halteclip oder als Haltebolzen ausgebildet sein.

Die Erfindung wird nachfolgend anhand eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiels näher beschrieben. In der Zeichnung zeigen:

Fig. 1 eine Seitenansicht des zweiteiligen Haltelements

Fig. 2 eine Unteransicht auf das erfindungsgemäße Halteelement

Fig. 3 einen Schnitt gemäß der Linie III-III nach Fig. 2

Das in den Figuren dargestellte Halteelement 1 besteht im wesentlichen aus einer Außenschale 2 aus hartem Kunststoffmaterial und einer Innenschale 3 aus weichem Kunststoffmaterial. Hierbei weist die Außenschale 2 einen Haltebereich 4 auf, wobei bei dem Ausführungsbeispiel nach Fig. 1 und 3 beidseitig des Haltebereichs 4 zwei Lagerstellen 5 angeordnet sind. Diese Lagerstellen 5 werden durch die Innenschale 3 gebildet.

Wie aus Fig. 1 und 3 ersichtlich, ist die Innenschale 3 jeweils beidseitig der betreffenden Lagerstelle 5 über eine Verankerung 6 bzw. 6' an der Außenschale 2 befestigt. Darüber hinaus ist zwischen der Innenschale 3 und der Außenschale 2 im Bereich der jeweiligen Lagerstelle 5 eine durchgehende Freiarbeitung 7 vorhanden.

Zwischen den beiden inneren Verankerungen 6 und 6' übergreift die Innenschale 3 den Haltebereich 4, wobei aus Fig. 1 und 3 ersichtlich ist, daß zwei Verankerungen 6' oberhalb des Haltebereichs 4 und zwei Verankerungen 6 im Abstand seitlich neben dem Haltebereich 4 angeordnet sind.

Die Verankerungen 6 bzw. 6' sind durch Nuten 9 mit hintschnittenen Endbereichen 10 in der Außenschale 2 sowie durch entsprechende, mit verdickten Endbereichen versehene Eingriffselemente 8 in der Innenschale 3 gebildet.

Aus Fig. 1 und 3 ist ersichtlich, daß die beidseitig einer Lagerstelle 5 angeordneten Verankerungen 6 und 6' zwischen der Außenschale 2 und der Innenschale 3 jeweils entgegengesetzt gerichtet sind; das bedeutet, daß die inneren Verankerungen 6' gegeneinander gerichtet sind, wohingegen die äußeren Verankerungen entgegengesetzt gerichtet sind.

Aus Fig. 1 und 3 ist erkennbar, daß die Außenschale 2 im Bereich der Lagerstelle 5 jeweils einen U-förmigen Bereich 11 aufweist. Dieser U-förmige Bereich 11 besitzt einen Innenschenkel 12, welcher jeweils einen Teil des Haltebereichs 4 bildet, sowie einen Außenschenkel 13. Dieser Außenschenkel 13 geht in einen verstärkten Bereich 14 zur Aufnahme der äußeren Verankerung 6 zwischen der Außenschale 2 und der Innenschale 3 über, wobei dieser äußere verstärkte Bereich 14 die Nuten 9 und die hintschnittenen Endbereiche 10 der Verankerungen 6 aufweist.

Der mittlere Haltebereich 4 der Außenschale 2 ist T-förmig ausgebildet. Es ergibt sich damit ein Querbalken 15, welcher in seinen beiden Endbereichen jeweils die inneren Verankerungen 6' in Form von Nuten 9 mit hintschnittenen Endbereichen 10 besitzt.

Zwischen dem Außenschenkel 13 des U-förmigen Bereichs 11 der Aussenschale 2 und dem verstärkten Bereich 14 verläuft jeweils eine Rippe 15, welche aus Verstärkung zwischen den Teilen 13 und 14 dient.

Aus Fig. 1 und 3 ist ersichtlich, daß die Innenschale 3 im Bereich der Lagerstelle 5 jeweils ringförmig ausgebildet ist, wobei der ringförmige Bereich 16 eine Einschuböffnung 17 für das zu lagernde, nicht näher dargestellte rohrförmige Teil aufweist. Endseitig geht dieser ringförmige Bereich 16 der Lagerstelle 15 der Innenschale 3 in die innere und äußere Verankerung 6, 6' über, d. h. in die beiden mit verdickten Endbereichen versehenen Eingriffselemente 8. Weiterhin ist erkennbar, daß der ringförmige Bereich 16 beidseitig der Lagerstelle 5 eine die Einschuböffnung 17 verkleinernde Verdickung 18 aufweist, wobei außerdem am Innenumfang des ringförmigen Bereichs 17 eine der Einschuböffnung 17 gegenüberliegende Rippe 19 angeordnet sein kann. Damit läßt sich ein rohrförmiges Teil über die Verdickungen 18 in den Innenraum des ringförmigen Bereichs 16 der Lagerstelle 5 einclippen, wobei dann das Rohr lediglich an den beiden Verdickungen 18 und der Rippe 19 anliegt und damit eine punktuelle Lagerung gegeben ist. Das so in der Lagerstelle 5 der aus weichem Material bestehenden Innenschale 3 eingelagerte rohrförmige Teil hat infolge der Freiarbeitung 7 der Außenschale 2 keine Möglichkeit, unerwünschte Schwingungen auf einen Träger, beispielsweise eine Kraftfahrzeugkarosserie zu übertragen, so daß durch diese Konstruktion eine gute Dämpfung von unerwünschten Schwingungen gewährleistet ist. Der Haltebereich 4 der Außenschale 2 ist in Fig. 3 als Öffnung 20 mit längsverlaufenden Rippen dargestellt. Damit läßt sich die aus der Außenschale 2 und der Innenschale 3 bestehende Einheit beispielsweise auf einen an sich bekannten Sägezahnbolzen aufschlagen, welcher an einem nicht mehr dargestellten Träger befestigt ist. Statt der Öffnung 20 kann auch in an sich bekannter Weise als Haltelement ein Halteclip oder ein Profilbolzen eingesetzt werden (nicht näher dargestellt).

Die Verbindung zwischen der harten Außenschale 2 und der weichen Innenschale 3 kann beispielsweise mechanisch gegeben sein durch Einschieben der Innenschale 2 in die Außenschale 3 und Lagerung über die Verankerungen 6 und 6'. Diese Verankerungen können beispielsweise jedoch auch so gestaltet sein, daß die

Innenschale 3 und die Außenschale 2 im Zwei-Komponenten-Spritzverfahren hergestellt wird, so daß bereits während der Herstellung eine Verbindung zwischen der weichen Innenschale 3 und der harten Außenschale 2 gewährleistet ist.

Patentansprüche

1. Zweiteiliges Halteelement aus Kunststoff zur Halterung mindestens eines rohrförmigen Teils mit einer an einem Träger über einen Haltebereich befestigbaren Außenschale aus hartem Material und einer darin eingesetzten Innenschale aus weichem Material, welche mindestens eine Lagerstelle zur Aufnahme des rohrförmigen Teils aufweist, dadurch gekennzeichnet, daß die Innenschale (3) jeweils beidseitig der Lagerstelle (5) über eine Verankerung (6, 6') an der Außenschale (2) befestigt ist und daß zwischen der Innenschale (3) und der Außenschale (2) im Bereich der Lagerstelle (5) eine durchgehende Freiarbeitung (7) vorhanden ist.
2. Haltelement nach Anspruch 1, bei welchem der Haltebereich zwischen zwei Lagerstellen angeordnet ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Innenschale (3) den Haltebereich (4) übergreift und 4 Verankerungen (6, 6') vorgesehen sind, von welchen 2 Verankerungen (6') oberhalb des Haltebereiches (4) und 2 Verankerungen (6) im Abstand seitlich neben dem Haltebereich (4) angeordnet sind.
3. Haltelement nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Verankerungen (6, 6') durch Nuten (9) mit hintschnittenen Endbereichen (10) und entsprechende, mit verdickten Endbereichen versehene Eingriffselemente (8) gebildet sind.
4. Haltelement nach Anspruch 1 oder 2 und 3, dadurch gekennzeichnet, daß die beidseitig einer Lagerstelle (5) angeordneten Verankerungen (6, 6') zwischen Außen- und Innenschale (2, 3) jeweils entgegengerichtet sind.
5. Haltelement nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Außenschale (2) im Bereich der Lagerstelle (5) jeweils U-förmig (11) ausgebildet ist, wobei der Innenschenkel (12) jeweils einen Teil des Haltebereiches (4) bildet und der Außenschenkel (13) einen verstärkten Bereich (14) zur Aufnahme der äußeren Verankerung (6) zwischen Außen- und Innenschale (2, 3) aufweist.
6. Haltelement nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß der Haltebereich (4) T-förmig ausgebildet ist, wobei der Querbalken (15) in seinen beiden Endbereichen jeweils die inneren Verankerungen (6') zwischen Außen- und Innenschale (2, 3) aufweist.
7. Haltelement nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen dem Außenschenkel (13) und dem verstärkten Bereich (14) eine Rippe (15) verläuft.
8. Haltelement nach Anspruch 5 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Innenschale (3) im Bereich der Lagerstelle (5) jeweils ringförmig ausgebildet ist, wobei der ringförmige Bereich (16) eine Einschuböffnung (17) für das zu lagernde rohrförmige Teil aufweist und endseitig in die Eingriffselemente (8) der inneren und äußeren Verzahnung (6, 6') übergeht.
9. Haltelement nach Anspruch 8, dadurch gekenn-

zeichnet, daß der ringförmige Bereich (16) beidseitig der Lagerstelle (5) eine die Einschuböffnung (17) verkleinernde Verdickung (18) aufweist.

10. Haltelement nach Anspruch 8 und 9, dadurch gekennzeichnet, daß am Innenumfang des ringförmigen Bereichs (16) eine der Einschuböffnung (17) gegenüberliegende Rippe (19) angeordnet ist.

11. Haltelement nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Haltebereich (4) der Außenschale (2) in an sich bekannter Weise als Öffnung (20) zur Bolzenaufnahme, als Halteclip oder als Profilbolzen ausgebildet ist.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

— Leerseite —

Fig.1

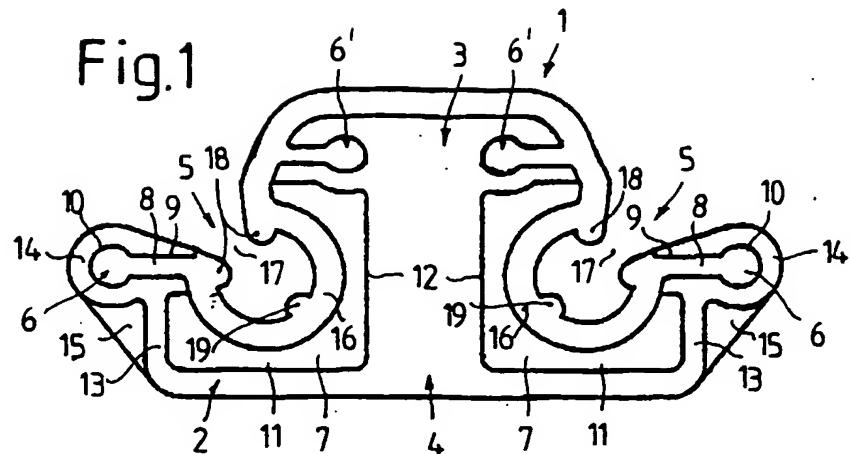


Fig. 2

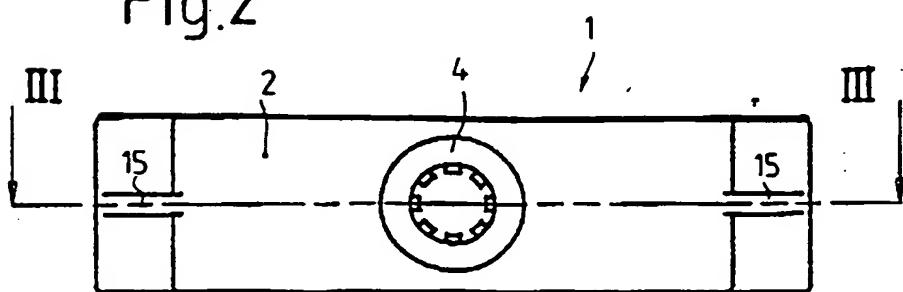


Fig.3

